

MCP Colour Pigments (Selection)

compatible with all MCP Vacuum Resins

Pigment	red rot	yellow gelb	green grün	signal white signal weiß	light blue lichtblau	dark blue dunkelblau	black schwarz	grey grau
ähnlich → Ral-Nr.	3020	1021	6018	9003	5012	5010	9005	7031
Inks for producing reflectors and optical lenses								
	•	•					•	

MCP Farbpigmente (Auszug)

mit allen MCP Vakuum-Gießharzen verwendbar

MCP Pattern / Model Sealers

Due to the varying types of pattern and model materials particular attention should be paid to use the correct sealer for the pattern material to be used.

We recommend:

- Pattern Release Agent (fluid, green)
- Pattern Release Paint 4140 (Spray, black)
- SLA-Film

Release Agents

Recommended Release Agents for MCP Silicone Rubbers and MCP Vacuum Resins

- Silicone Spray S 3
- Mould Spray without Silicone

Accessories Range

Funnel Trichter				Whisk Rührlöffel			
Disposable insert for funnel Einwegeinsatz für Eingsustrichter				Hose joint Verbindungsstück			
Mixing cup Rührbehälter				Hose joint Verbindungsstück			
Disposable insert for mixing cup Einwegeinsatz für Rührbehälter				Mould opener Öffnerzange			

Comparable Test Methods

Method / Methode	ISO	ASTM	DIN	BS
Shore Hardness / Härte nach Shore	868	D 2240	53505	2782 : 365
Tensile strength and elongation / Zugfestigkeit und Bruchdehnung	R 527	D 638	53455	2782 : 320
Tensile modulus / Zug-E-Modul	R 527	D 638	53457	2782 : 320
Izod impact / Kerbschlagzähigkeit	180	D 256	*	2782 : 350
Tear strength / Reißfestigkeit	34	D 624	53515	903 : Pt A3
Heat Deflection Temp. / Wärmebeständigkeit	75 (A)	D 648	53487	2782 : 121
Flexural strength / Biegefestigkeit	178	D 790 M	53452	2782 : 335 A
Thermal conductivity / Thermische Leitfähigkeit	**	**	**	874
Flammability rating / Flammhemmende Einstufung	***	UL 94	***	***

* No technically similar standard identified, ** Non standard, *** UL 94 is an internationally recognised standard.

* Kein technisch ähnlicher Standard verfügbar, ** Kein Standard, *** UL 94 ist ein international anerkannter Standard.

The Shore A hardness of all VTV rubbers can be changed by using different catalysts for example: CAT VM 20 = 20 Shore A, CAT VM 30 = 30 Shore A.

Die Shore A Härten aller VTV Silikontypen können durch unterschiedliche Vernetzer eingestellt werden: CAT VM 20 = 20 Shore A, CAT VM 30 = 30 Shore A.

MCP Modell-Versiegler

Weil es sehr verschiedene Arten von Modellwerkstoffen gibt, sollte besonders hier darauf geachtet werden, dass das richtige Trennmittel für das Modell eingesetzt wird.

Wir empfehlen:

- Modelltrennmittel (flüssig, grün)
- Modell-Lack 4140 (Spray, schwarz)
- SLA-Film

Trennmittel

Empfohlene Trennmittel für MCP Silikon Kautschuke und MCP Vakuum Gießharze

- Silikon-Trennspray S 3
- Formenspray ohne Silikon

Zubehörliste

PRODUCT DATA / PRODUKTÜBERSICHT

12 / 2007

MCP VACUUM CASTING RESINS,
NYLON PA 6 MATERIALS
AND SILICONE RUBBERS

MCP VAKUUM-GIESSHARZE,
NYLON PA 6 WERKSTOFFE
UND SILIKONKAUTSCHUKE



MCP HEK Tooling GmbH
Kaninchenborn 24-28
23560 Lübeck · Germany
Tel. +49 (0) 451 5 30 04-10
Fax +49 (0) 451 5 30 04-50
E-Mail: info@mcp-group.de

MCP HEK Tooling GmbH
Selective Laser Melting Technology
Hauptstraße 35
33178 Borcheln · Germany
Tel. +49 (0) 5251 2 07 78-0
Fax +49 (0) 5251 2 07 78-12
E-Mail: SLM-Tech-Center@mcp-group.de

http://www.mcp-group.de



MCP equipment and materials are exclusively distributed throughout Eastern Europe, Middle East, India, Pakistan, Far East, Australasia, S. America and S. Africa.

MCP Tooling Technologies Ltd.
Whitebridge Way · Whitebridge Ind. Park
Stone · Staffordshire · ST15 8LQ · England
Tel. +44 (0) 1785 81 56 51
Fax +44 (0) 1785 81 21 15
E-Mail: equipment@mcp-group.co.uk

MCP Tooling Technologies Ltd.
Paris Office
70, Rue Amelot · 75011 Paris · France
Tel. +33 (0) 1 47 00 88 09
Fax +33 (0) 1 47 00 37 95
E-Mail: mail@mcp-france.com

MCP Italia Srl.
Via Lomellina 12/b Rosso
200 90 Buccinasco (MI) · Italy
Tel. +39 (0) 02 488 52 11
Fax +39 (0) 02 488 43 400
E-Mail: sales@mcp-italia.com

MCP Iberia SA
C/Ingeniero Fernandez Casado, 5
288 20 Coslada (Madrid) · Espana
Tel. +34 (0) 91 - 669 41 82/669 4236
Fax +34 (0) 91 - 669 40 24
E-Mail: mcpiberia@ctv.es

MCP Technology
73, Y.Kolas str.
220113, Minsk · Republic of Belarus
Tel. +375 17 2625590, 2625612
Fax +375 17 2620441
E-Mail: mcptechnology@mcp.by

MCP Systems Inc.
511 Commerce Drive
Fairfield, Connecticut 06432 · USA
Tel. +1 (0) 203 367 7761
Fax +1 (0) 203 368 4787
E-Mail: sales@mcpystems.com



Head-Quarters & Demo-Center, Lübeck · Germany



SLM TECH CENTER, Paderborn · Germany



Head-Quarters, Demo, Development and Manufacturing Facility, Stone · England



2007/103 - © 12.2007 MCP HEK Tooling GmbH, Germany. We reserve the right to alter technical specifications without prior notice. All products are (registered) trademarks. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Alle genannten Produkte sind (eingetragene) Warenzeichen. Creation: www.stahrd

